



L'espace Client: Témoignage de Roncali Vineyards!

« Dans les trois dernières récoltes, avant la récolte 2014, nous avons eu de la gelée qui a endommagé nos vendanges considérablement. Nous savions que nous avions un problème de gelée, mais nous ne savions pas exactement pourquoi ou comment résoudre ce problème. Notre propriété de 2,8 hectares a été achetée en Septembre 2007. Entre 2007 et 2011 nous avons eu des récoltes modérées. Lorsque nous avons acheté la propriété elle a été envahie par de mûres sauvages et de sumac vénéneux. »

« Nous avons nettoyé la propriété, et on l'a accidentellement exposée à la gelée. Il était évident qu'il y avait eu de considérables dégâts dus à la gelée avant d'acheter la propriété, mais le fait de supprimer les plantes a aggravé la situation. Notre fils, qui était notre chef de vigne à l'époque, a cherché les solutions possibles et a trouvé Shur Farms Frost Protection®. »

Tant que les dégâts de la gelée continuaient à s'aggraver, on a jugé qu'il était temps d'évaluer la machine et ses capacités. Nous sommes allés à Colton, en Californie, en mois d'avril de cette année, et nous avons rencontré Steve Hammersmith. Il a passé beaucoup de temps avec nous et a effectué une Analyse de la gelée sur notre propriété. Il était évident que notre site était vulnérable à la gelée pour plusieurs raisons. Ses suggestions étaient de mettre en place des barrières artificielles sur trois côtés de la vigne et de mettre le Cold Air Drain® dans un endroit précis au bas de la propriété. La machine est arrivée le 17 avril et nous l'avons mis immédiatement en service. Nous l'avons utilisé environ 6 fois en avril et mai. Les bourgeons ont été sauvés de la gelée. Nous avons récolté trois fois la quantité de raisins de Pinot Noir et de cinq fois la quantité de raisins de Riesling qui étaient produites l'année précédente. Avec la quantité de raisins récoltés cette année, nous aurions pu acheter deux machines ! »

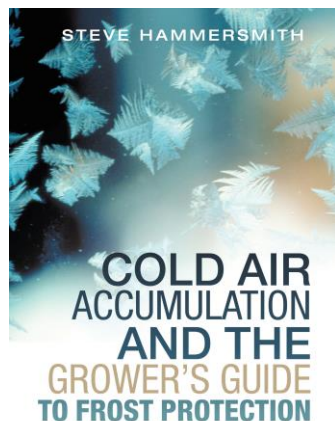
« Steve est extrêmement compétent dans le domaine de l'hydraulique du climat et a été capable d'évaluer notre problème de gelée rapidement. Nous avons quitté Colton en sentant que notre voyage avait été très utile, considérant la quantité d'information acquise sur notre propriété. On nous a donné un manuel qui contient toutes les informations dont nous aurions besoin pour gérer la machine et préparer notre propriété pour qu'elle ait la meilleure récolte que nous n'avons jamais eu. »

« Merci beaucoup à Steve Hammersmith et à Shur Farms Cold Air Drains®. »

Famille Cagle – Roncali Vineyards, Oregon, États Unis.

Partagez votre expérience avec le Cold Air Drain® ! Contactez Amber, amber@shurfarms.com

Un nouveau livre pour les producteurs sur la protection contre la gelée !



“Cold Air Accumulation and the Grower's Guide to Frost Protection”

By Steve Hammersmith

Softcover | 8.5 x 11 in | 88 pages | ISBN 9781490849270

E-Book | 88 pages | ISBN 9781490849287

Available at Amazon and Barnes & Noble

Winter 2015
Issue 3

Les événements
à venir !

Venez nous
rendre visite !

Jan. 15, Sonoma
County
WineGrowers,
Santa Rosa, CA,
États-Unis

Jan. 16, NorthWest
Cherry Institute,
Yakima, WA,
États-Unis

Jan. 27-29,
Unified,
Sacramento, CA,
États-Unis

Fév. 10-12,
World Ag Expo,
Tulare, CA,
États-Unis

Fév. 11-12,
Washington
Association of
Wine Grape
Growers,
Kennewick, WA,
États-Unis

Fév. 19-21,
Texas Wine and
Grape Annual
Conference and
Tradeshaw, San
Marcos, TX,
États-Unis

Fév. 24-25,
Oregon Wine
Symposium,
Portland, OR,
États-Unis

Mar. 17-18, WIVI
Central Coast,
Paso Robles,
CA, États-Unis

Mar. 18-19,
Eastern Winery
Expo, Syracuse,
NY, États-Unis

Des nouveaux moteurs à propane et démarrage automatique pour les modèles # 1550 et # 3510 de Drainage d'Air Froid®

Deux nouveaux modèles –

Subaru 25 CV et Vanguard 35 CV viennent compléter notre gamme de moteurs de démarrage automatique fonctionnant à l'essence et à l'électricité.

Les plus efficaces dans le marché !



Appelez dès aujourd'hui et renseignez-vous sur nos forfaits d'entretien préventif / actualisation pour tous les modèles de Cold Air Drain®

Les représentants Internationaux et le nouveau bureau :

Shur Farms Frost Protection voudrait vous présenter notre Représentant au Royaume-Uni, Alistair Nesbitt. Alistair est le premier expert de la viticulture et du climat au Royaume-Uni et a travaillé dans des vignobles et caves en Australie, à la Nouvelle-Zélande et en France. Il travaille avec un nombre croissant de vignobles au Royaume-Uni en les informant sur tous les aspects météorologiques et de la gestion du risque climatique, en particulier la gelée. La gelée est une des menaces clés de la productivité. Il est diplômé avec mention « First Class Honours » en Viticulture et Œnologie et poursuit actuellement un doctorat en Viticulture et Changement Climatique à l'Université d'East Anglia, Royaume-Uni.

Représentants:

Canada – Jeff Cassidy
jeff@shurfarms.com

Chili – Walter Patton
walter@shurfarms.com

Australie – Hendy Solutions (Rob et Michael) hendy@shurfarms.com

Maroc – TouhamiElArabi
telaribi@shurfarms.com

Royaume-Uni – Alistair Nesbitt
alistair@shurfarms.com

Bureau international (Hémisphère Sud):

Mendoza, Argentina

Ing. Agr. Pamela Bruno
Cel. (54 - 261) 153 84 5555
pamela@shurfarms.com

Distributeur

International (Maroc):

TouhamiElArabi
TIBA HOLDING
www.tibaholding.com
US Tel: +1-310-866-8443
MA Tel: +212-(0)6-00-23-23-44



SOCIAL NETWORKING

Winter 2015
Issue 3